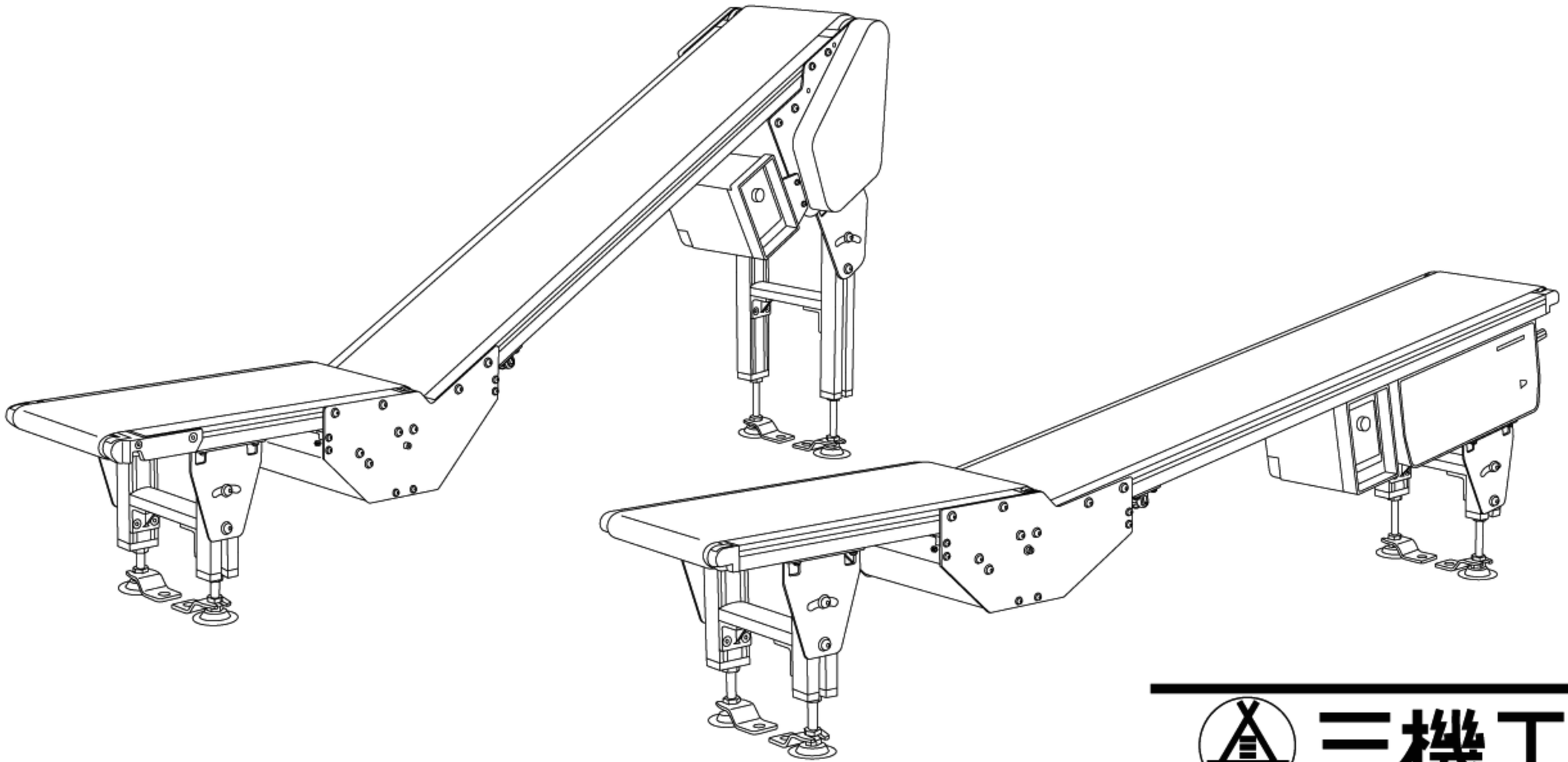
エスコン® ミニ 下部水平タイプ ベルト交換方法

S-CON MINI 取扱説明書



三機工業

このたびは、エスコン®ミニ シリーズをご採用いただきありがとうございました。
ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みの上、正しくご使用くださいますようお願い申し上げます。
また、取扱説明書はコンベヤの設置場所に備え付け、必要に応じてご覧ください。
なお、当説明書はエスコン®ミニ 下部水平タイプのベルト交換方法に関する別冊となります。
それぞれ下記、専用の取扱説明書を合わせてご覧ください。

■SCLV形：「エスコン ミニ シリーズ取扱説明書」　　■SZLV形：「エスコン ミニ-Z シリーズ取扱説明書」

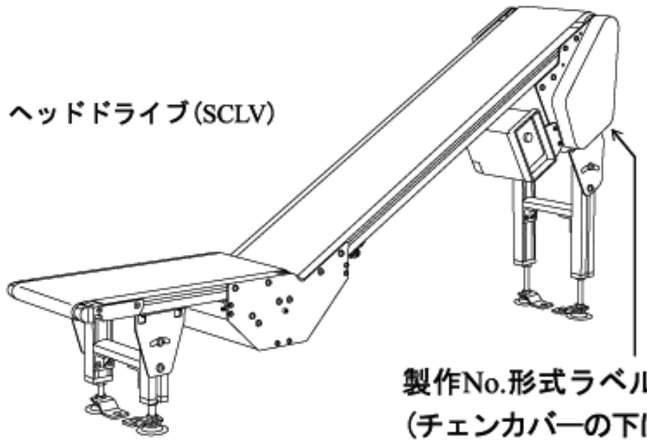
目　次

1. ベルトの交換手順-ベンド部の分解 …… 4
2. ヘッドドライブ方式の場合 …… 6
3. センタドライブ方式の場合 …… 7

ご注文通りの製品が納入されているかお確かめください。

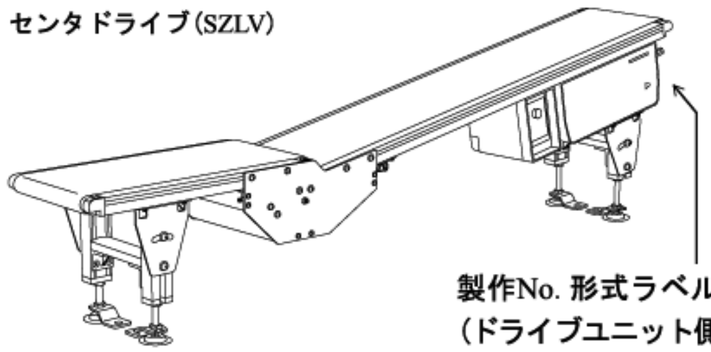
万一ご注文の品と異なる点がございましたら、
ご使用前にご連絡ください。

ヘッドドライブ(SCLV)



製作No.形式ラベル
（チェンカバーの下に貼付け）

センタドライブ(SZLV)



製作No. 形式ラベル
（ドライブユニット側面に取付け）

本体付属工具等

・六角レンチ3（M5用）	1本
・六角レンチ4（M6用）	1本
・JIS M6 3種ナット（フレーム溝挿入用）	20個
・スパナ（M5、M6用）	1本

［ 記入例 ］

製作年月　２０□□年　□□月
ＪＯＢ ＮＯ. □□－□□□□□
ＳＺＬＶ３０－１.５ Ｃ（Ｄ１３－１）
ｉ＝１/１８，Ｍ＝１３　Ｐ＝１３

製作No.（問い合わせ番号）

ＳＺＬＶ ３０－１.５ Ｃ（Ｄ １３－１）

- ＳＺＬＶ：コンベヤ形式
- ３０：呼称ベルト幅 cmで表示（例:30cm）
- １.５：機長 mで表示（例:1.5m）
- Ｃ：ドライブ区分の表示（例：センタドライブ）
- Ｄ：定・変速区分の表示（例：ブラシレスモータ）
- １３：モータ出力区分の表示（例：出力130W）
- １：電源区分の表示（例：100V単相）

減速機比：ｉ＝１/１８
スプロケット歯数（またはタイミングプーリ歯数）：Ｍ＝１３　Ｐ＝１３

ドライブ区分			略号
ヘッドドライブ(SCLV)	モータ下部	両支持スキマ50mm	H
		両支持スキマ150mm	HH
		片持ち	A
	モータ横出し	標準モータ	HS
		直交モータ	HSW
	モータ上部	両支持スキマ50mm	HU
		両支持スキマ150mm	HUH
		片持ち	AU
センタドライブ(SZLV)	モータ下部	標準モータ	C

定・変速区分の表示（例：ブラシレスモータ）

モータ区分	略号
定速	C
ブラシレスモータ変速	D

モータ出力区分の表示（例：出力130W）

モータ区分	モータ出力	略号
定速	90W	90
ブラシレスモータ変速	130W	13

電源区分の表示（例：100V単相）

電源区分	略号
100V単相	1
200V単相	2
200V三相	3
その他	0

ベルトの交換

ベルト交換の手順−ベンド部の分解

① ◆ヘッドドライブ方式(SCLV)の場合
六角穴付皿ボルト(コンベヤ左右)をゆるめた後、テークアップボルト(コンベヤ左右)を回してベルトをゆるめる。
◆センタドライブ方式(SZLV)の場合
テークアップ用ノブ(左右)を回し、ベルトをゆるめる。

② リタンローラを外す。(上に持ち上げるだけで外せます)

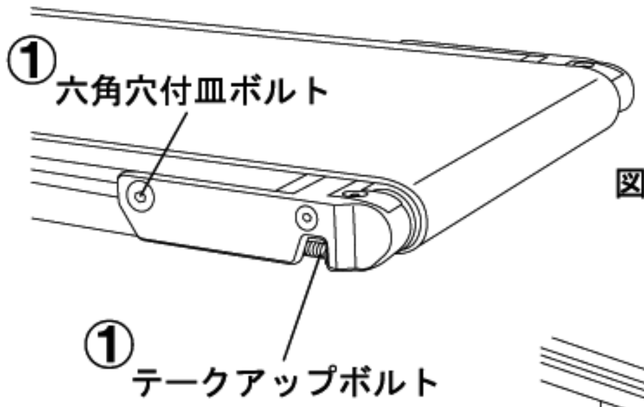
③ 底面カバー(ヘッド側)・底面カバー(テール側)を外す。

④ プーリ(溝なし/ベンド部内側)を外す。

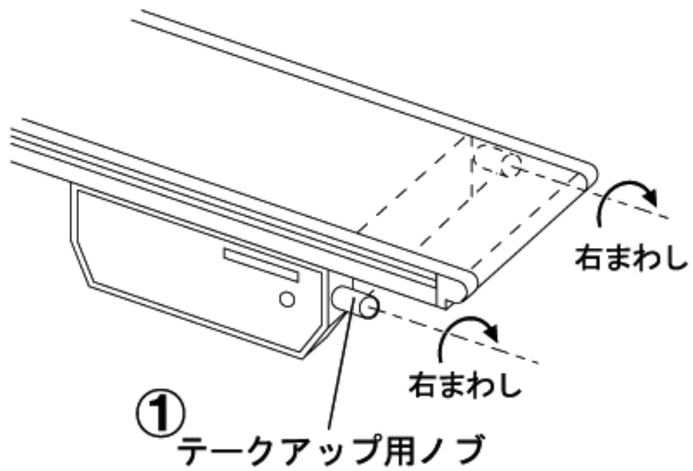
⑤ プーリ(溝あり/水平部)を外す。

→次ページへ

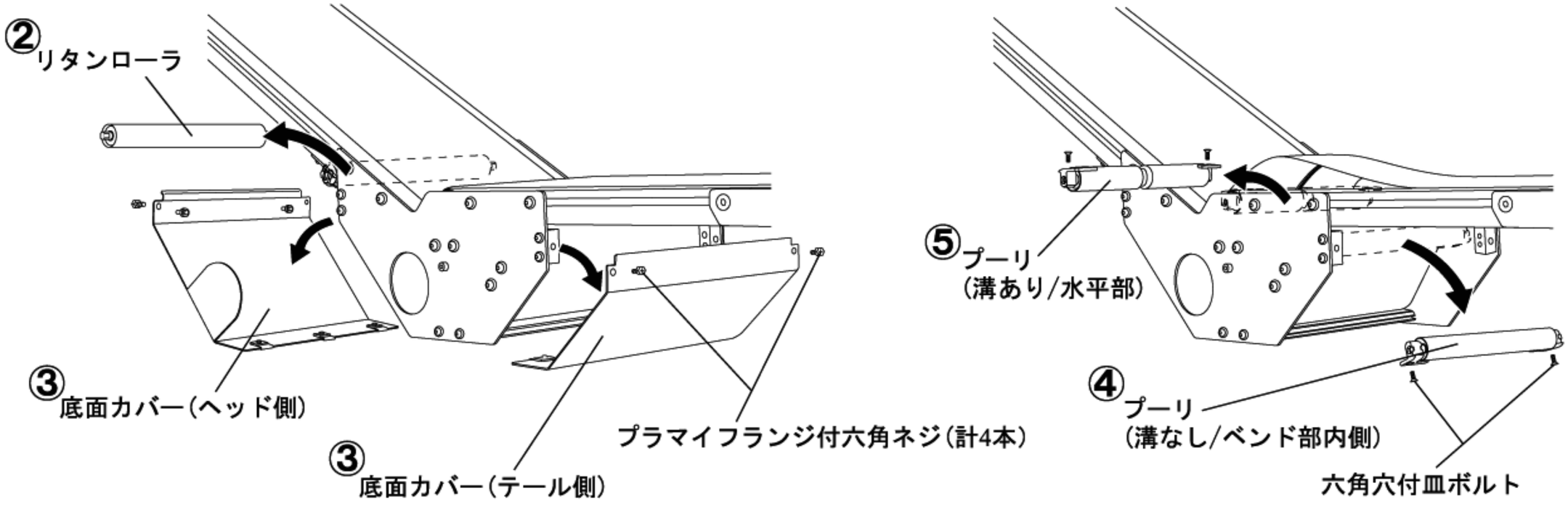
図：ヘッドドライブ方式(SCLV)の場合



図：センタドライブ方式(SZLV)の場合



図：ベンド部（ヘッドドライブ方式(SCLV)・センタドライブ方式(SZLV)共通）



⑥ 六角穴付ボルト（コンベヤ左右）を外す。
（ベンドプーリの固定が外れます）

⑦ ベンドプーリを穴から抜き取る。
（下記“ベンドプーリ取出し方のコツ”をご参照ください）

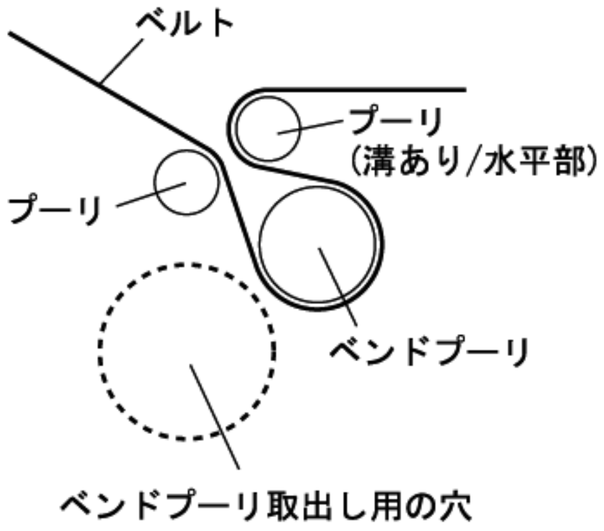
⑧ ベルトを上に抜く。

⑨ ベンド部ツナギ材を外す。

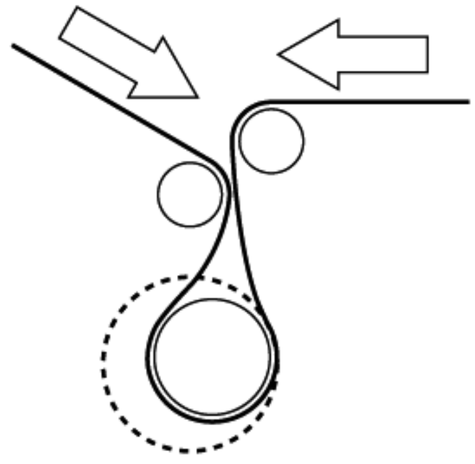
→次ページへ

図説：ベンドプーリ取出し方のコツ
（側面から見たベルトとプーリの関係図）

＜ 通常時 ＞

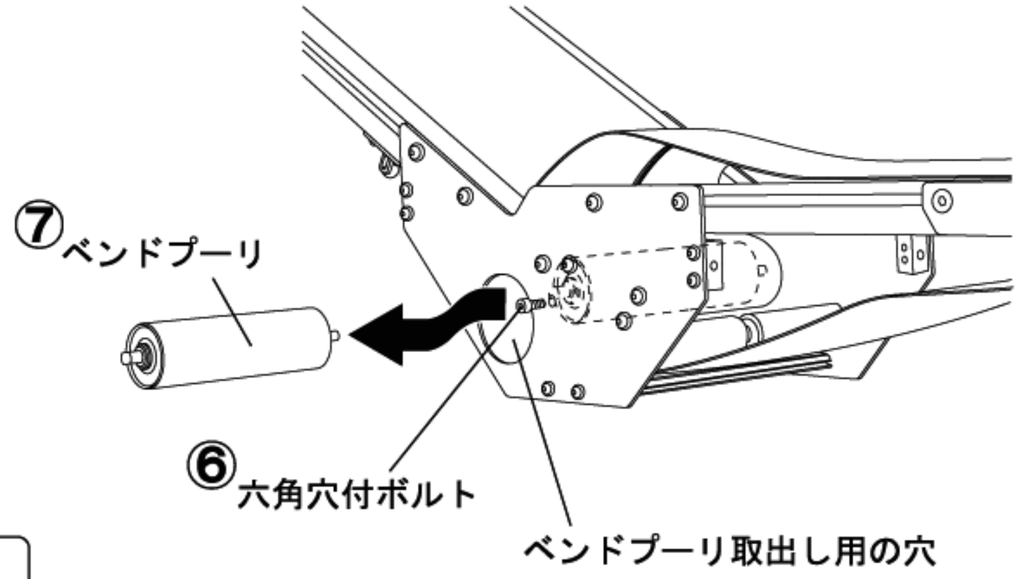


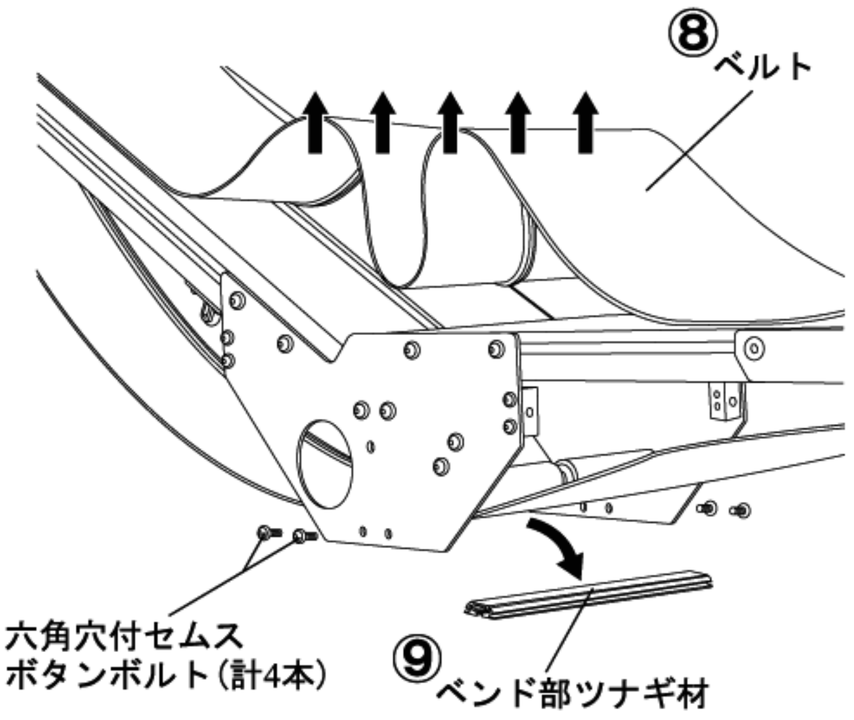
＜ 取出し時にはベルトを寄せる ＞



中央に向かってベルトを寄せるとベルトがたるんで、ベンドプーリが取出しやすくなります。

図：ベンド部（ヘッドドライブ方式（SCLV）・センタドライブ方式（SZLV）共通）





◆ヘッドドライブ方式（SCLV）の場合

⑩ 側面カバーを外す。

⑪ 側板を外す。

⑪−A 振止め板取付ボルトを外す。（1本：側板側のみ）

⑪−B 側板取付ボルトを外す。（2本）

⑪−C ツナギ材取付ボルトを外す。（2本）

⑪−D 脚取付ボルトを外す。（2本）

※片持タイプ・横出タイプのドライブは側板がないため、⑪の作業はありません。

⑫ リタンローラを外す。

⑬ 脚ブラケットを外す。

（→ 以上の⑩〜⑬で、ベルトを抜くための隙間ができます。）

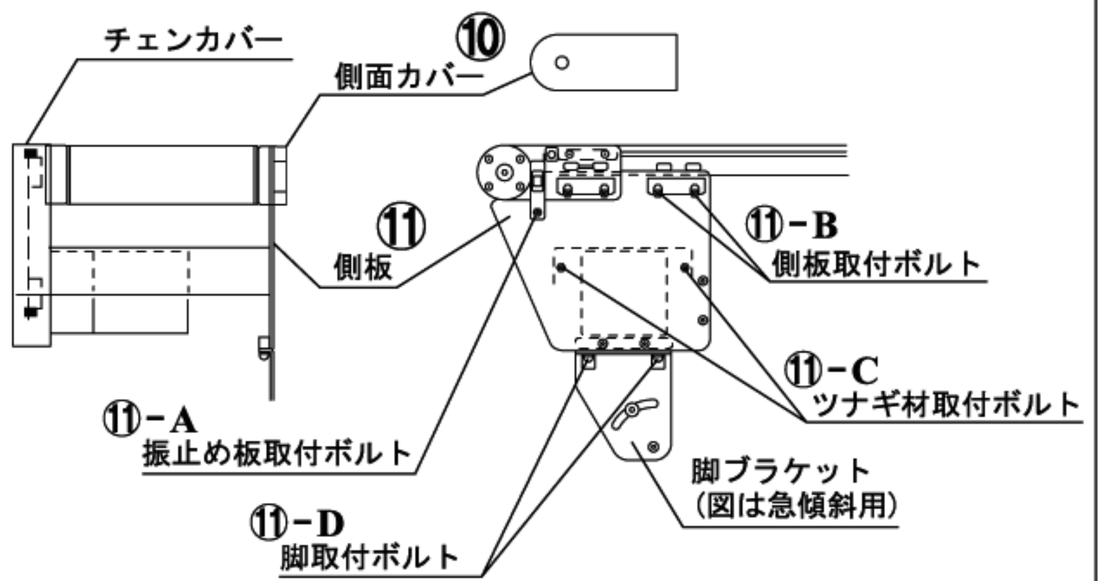
⑭ ベルトをコンベヤ側面から抜き、新しいベルトと交換する。※

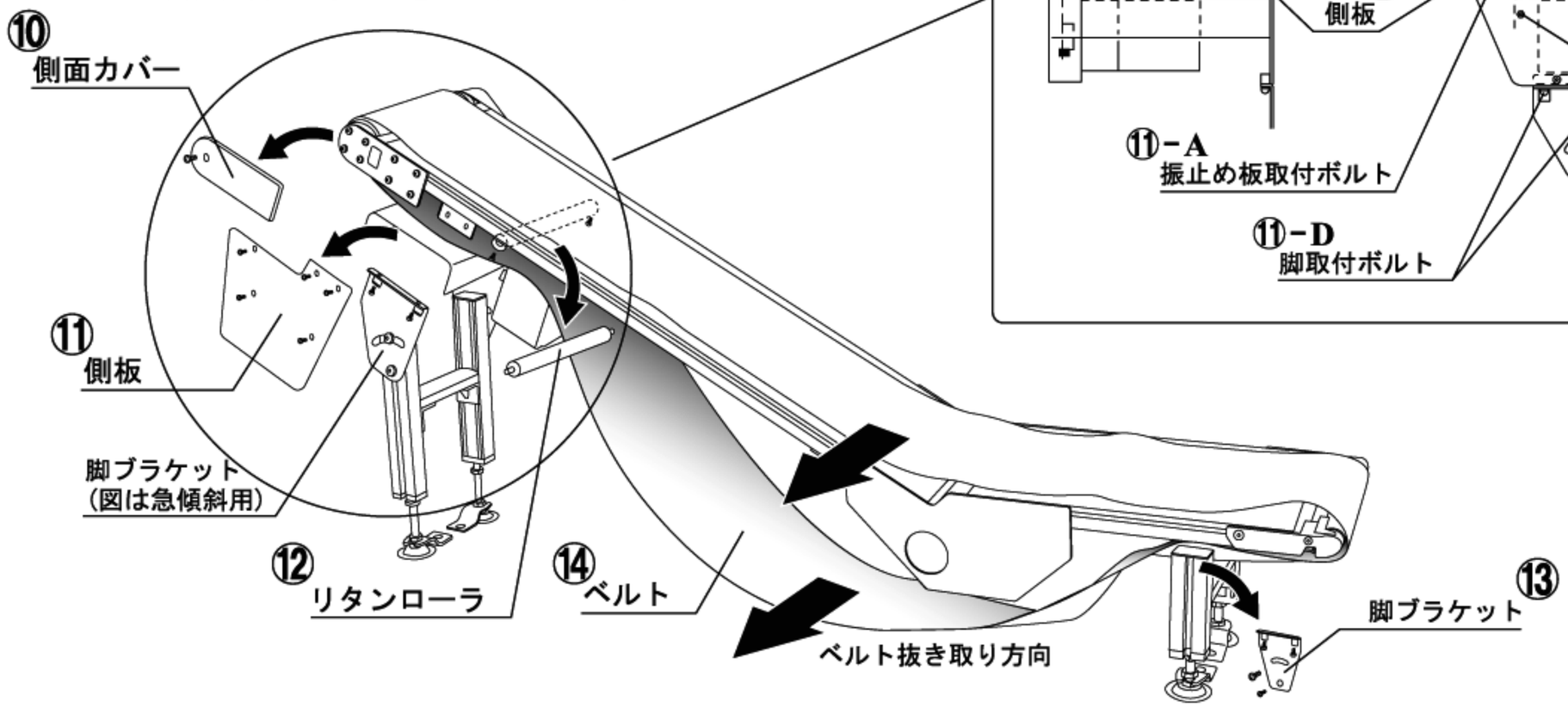
※：ベルトの進行方向（ベルト裏面に記載）をよく確認して取り付けてください。

⑮ 外したパーツを全て取り付け、ベルトを張り（エスコンミニシリーズ取扱説明書P.27参照）、蛇行調整（エスコンミニシリーズ取扱説明書P.30参照）をして完了です。

注 意!!

側板および脚ブラケットを外す際は、必ず複数人またはクレーン等でコンベヤ本体を支えて、**コンベヤ本体が落下または転倒**しない状態を確保し、安全に十分配慮した上で**注意して作業をしてください。**これを怠ると、**重大なけがや事故の原因**となる可能性があります。





◆センタドライブ方式(SZLV)の場合

⑩ アンダーカバー(ノブ側/モータ側)を外す。→ **図-1**

⑪ 側面カバー(L)を外す。

⑫ リタンローラを全て外す。(機長により本数が異なります)

⑬ テークアッププーリを外す。(エスコンミニ-Zシリーズ取扱説明書P.32参照)

⑭ スナブプーリを外す。(エスコンミニ-Zシリーズ取扱説明書P.32参照)

⑮ 脚ブラケットを外す。

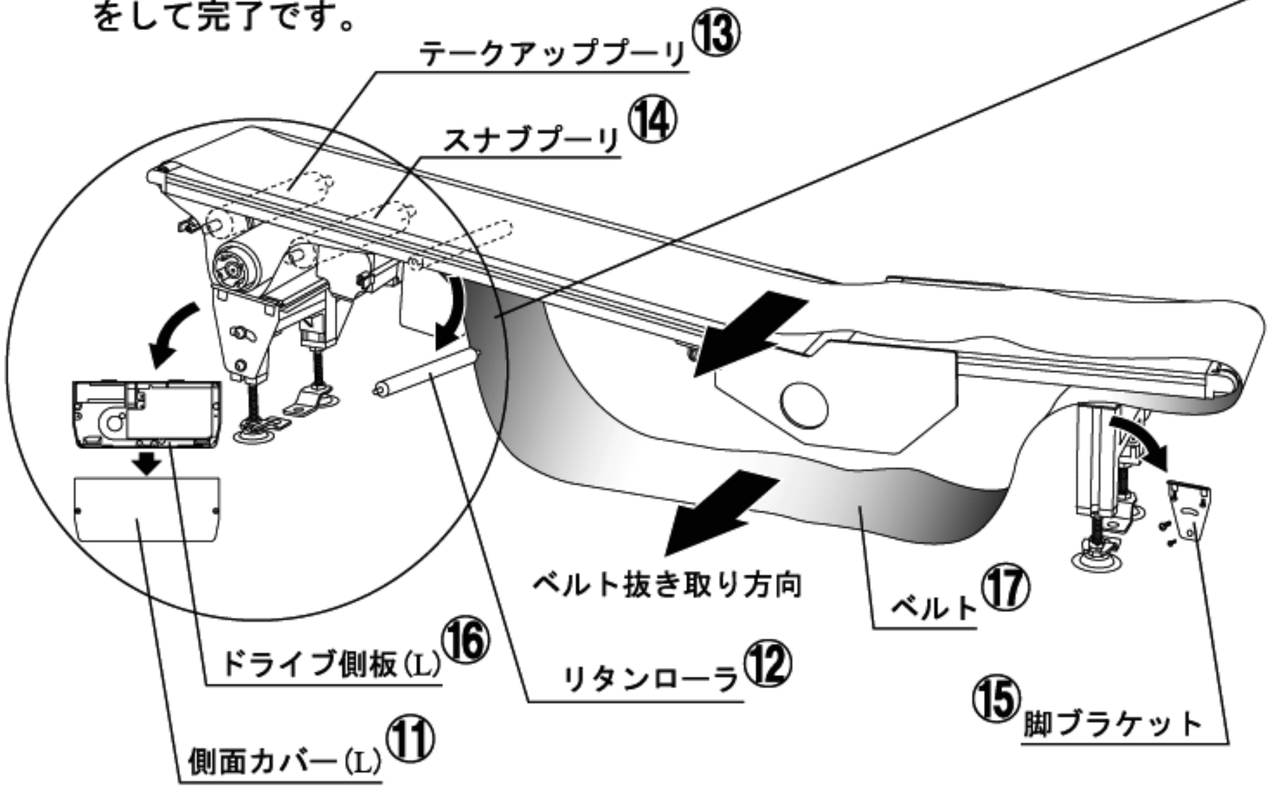
⑯ ドライブ側板(L)を外す。[※1]→ **図-2**

※1:外す前に取付位置へ印を残しておき、元に戻す際に印からずれないようご注意ください。取付位置がずれると、ベルト蛇行の原因となります。

⑰ ベルトを交換する。[※2]

※2:ベルトの進行方向(ベルト裏面に記載)をよく確認して取り付けてください。

⑱ 外したパーツを全て取り付け、ベルトを張り(エスコンミニ-Zシリーズ取扱説明書P.26参照)、蛇行調整(エスコンミニ-Zシリーズ取扱説明書P.27参照)をして完了です。



注 意!!

ドライブ側板や脚ブラケットを外す際は、必ず複数人またはクレーン等でコンベヤ本体を支えて、**コンベヤ本体が落下または転倒**しない状態を確保し安全に十分配慮した上で**注意して作業をしてください。**これを怠ると、**重大なけがや事故の原因**となる可能性があります。

図-1:ドライブ下面

クリップを外側にスライドさせてアンダーカバー(ノブ側/モータ側)を外す。

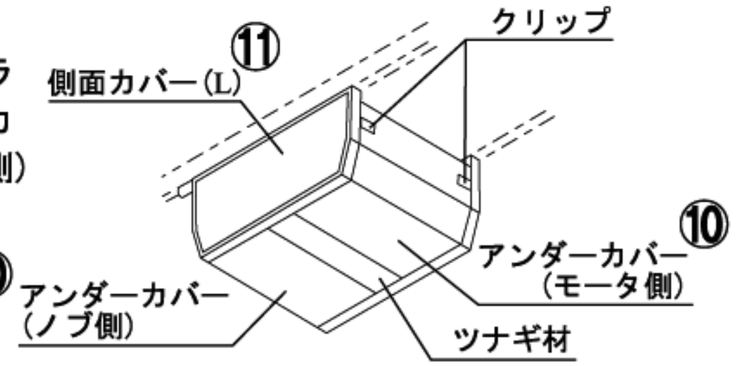
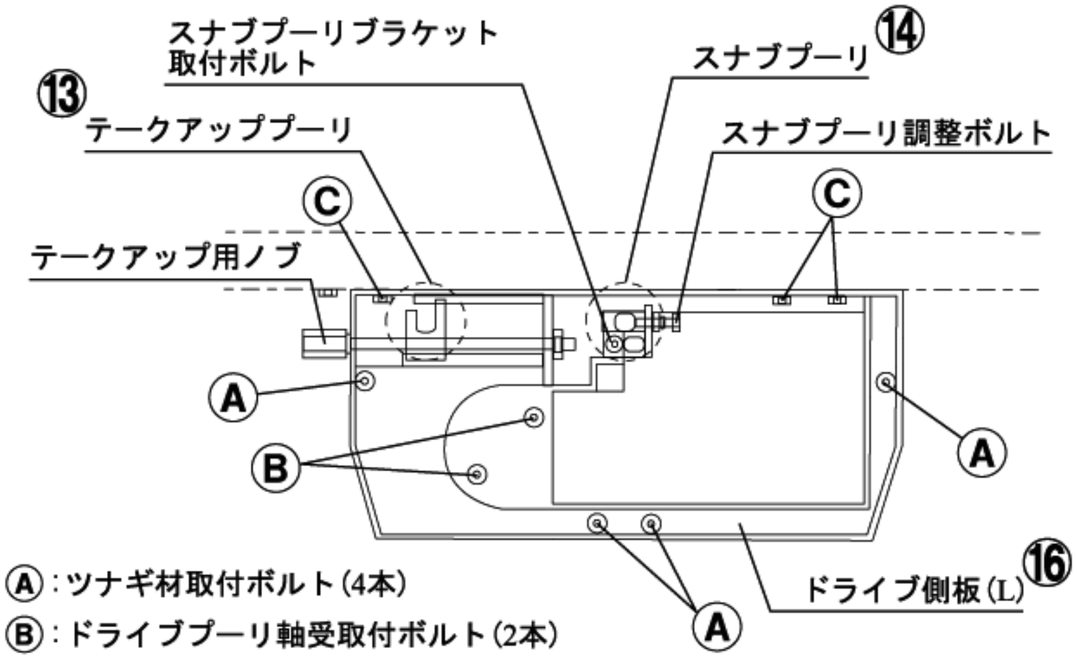


図-2:ドライブ側面

Ⓐ Ⓑ Ⓒのボルトを外し、ドライブ側板(L)を外す。



Ⓐ:ツナギ材取付ボルト(4本)
Ⓑ:ドライブプーリ軸受取付ボルト(2本)
Ⓒ:ドライブユニット取付ボルト(3本)

三機工業株式会社

●お問合せは最寄りの下記相談窓口まで

ロジテック部ＣＳ課　**カスタマーセンター**

神奈川県大和市下鶴間1742−7 専任のスタッフがお応えします。

お問い合わせ方法

TEL 046−273−8989　FAX 046−273−8990

URL http://www.hansou.jp

テクニカルセンターを併設しています！技術相談のサポートはお任せください。

東日本ブロック営業　TEL 03−6367−7625　FAX 03−5565−5240

中部ブロック営業　TEL 052−582−5560　FAX 052−582−5545

西日本ブロック営業　TEL 06−6444−6322　FAX 06−6444−3285

●三機のコンベヤは、製品の管理･輸送には万全を期しておりますが、取扱方法や不具合、ご不明な点がありましたら、最寄りの弊社担当員までご連絡ください。
●本機の細部については改良などのため、予告なく変更することがありますので、あらかじめご承知ください。

取説コード　SCLV/SZLV-002　'13.05.